



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.  
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11  
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323  
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48  
e-mail: lapi@laboratoriolapi.it  
web site: www.laboratoriolapi.it

## CERTIFICATO DI PROVA N. 7717/A

*Emesso ai sensi dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificato con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001).*

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che alla  
**INSTALLAZIONE TECNICA** (Allegato A.2.1\)

Prodotto da: **SHARP Electronic GmbH**

Denominato: **NU-JC360B**

Codice di identificazione: **L/7717/A/2021**

Impiegato come: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1**



Il presente Certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente Certificato n. **5** allegati.

Prato, 01/10/2021

Il Direttore del Laboratorio  
Dr. Luca Ermini



METODO DI PROVA	
Rapporto di prova n° <b>L 7717/A/1</b>	<b>UNI 8457 (1987) - UNI 8457/A1 (1996)</b>
Allegato al certificato n° <b>L 7717/A</b>	
Materiale: <b>Isotropo</b>	
Posa in opera: <b>non in aderenza a supporto incombustibile</b>	
<b>Provetta n°</b>	<b>Tempo di post-combustione [s]</b>
<b>Tempo di post-incandescenza [s]</b>	<b>Zona danneggiata [mm]</b>
<b>Gocciolamento</b>	
1	0
2	0
3	0
4	0
5	0
6	0
7	0
8	0
9	0
10	0
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): <b>D</b>	
<b>Valore medio</b>	<b>Livello</b>
Tempo di post-combustione [s]	0
Tempo di post-incandescenza [s]	0
Zona danneggiata [mm]	41,5
Gocciolamento	assente
<b>CATEGORIA</b>	
<b>I</b>	
Note:	
- LATO ESPOSTO: LATO BACKSHEET -	
 <b>LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI</b> <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>	Data prova  <b>20/09/2021</b>
L'Operatore 	



METODO DI PROVA																	
Rapporto di prova n° <b>L 7717/A/2</b>										<b>UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)</b>							
Allegato al Certificato n° <b>L 7717/A</b>																	
Materiale: <b>Isotropo</b>																	
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	169	249	346	464	600										
		2	175	253	352	439	715										
		3	169	266	378	523	705										
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	//	0,6	0,5	0,4	0,4										
		2	//	0,6	0,5	0,6	0,2										
		3	//	0,5	0,4	0,3	0,3										
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento									
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello								
Provetta n°	1	<30	2	<350	1	0	1	assente	1								
	2	<30	2	<350	1	0	1	assente	1								
	3	<30	2	<350	1	0	1	assente	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): <b>D</b>										<b>CATEGORIA</b>  <b>I</b>							
Posizione: <b>Parete</b>																	
Posa in opera: <b>non in aderenza a supporto incombustibile</b>																	
<p>Note:</p> <p>- LATO ESPOSTO: LATO BACKSHEET -</p> <p><b>Legenda</b></p> <p>- N.D.: Non Determinabile</p> <p>- La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm</p> <p>- Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm</p>																	
 <b>LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI</b> <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>						Data prova <b>20/09/2021</b>		L'Operatore 									

ALLEGATO A)

scheda tecnica

MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: SHARP Electronics GmbH

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: NU-JC360B

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

**C.1) Natura dei componenti:**

- 1° STRATO : vetro.... Tipo vetro temprato (spessore 3,2mm)
- 2° STRATO : incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0,6 mm)
- 3° STRATO : celle in silicio monocristallino (spessore 0,17 mm)
- 4° STRATO : incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0,55 mm)
- 5° STRATO : backsheet Cybrid KPF225A Tipo Fluororine/PET/PVDF (spessore 0,282 mm)

**C.2) Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore):

1765 x 1048 x 4,802 mm

**C.3) Pesì:**

- 1° STRATO : 8 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO : 0,535 Kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO : 0,429 Kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO : 0,5 Kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO : 0,305 Kg/m<sup>2</sup>

PESO TOTALE: 9,769 kg/m<sup>2</sup> .

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 20.08.2021

Firma (il Legale Rappresentante)

Sharp Electronics GmbH  
Nagelsweg 33-35  
20097 Hamburg

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7717A 01OTT2021

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi



**ALLEGATO D)**  
**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO**  
**MODELLO D.13**

(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto (1) (cognome e nome) Jens Meyer nato a (luogo) Hamburg il (data di nascita) \_\_\_\_\_, residente (indirizzo di residenza) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_, documento di identità n. \_\_\_\_\_

in qualità di

Manager Product Engineering (titolare, legale rappresentante, amministratore) della SHARP Electronics GmbH, Nagelsweg 33 – 35, 20097 Hamburg, Germany (2) (ragione sociale ditta, impresa, ente,

società), con sede legale in (indicare indirizzo, numero di telefono e PEC)

jens.meyer@sharp.eu, PIVA \_\_\_\_\_

consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato

“

”

DICHIARA

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per l'intera realizzazione di una delle superfici del materiale denominato NU-JC360B, è utilizzato il seguente componente VETRO temprato Che rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art 1 del DM 14.01.1985 (G.U. n. 16 del 19.01.1985)

Data, **20.08.2021**

**Firma del Legale Rappresentante**



**Sharp Electronics GmbH**  
**Nagelsweg 33-35**  
**20097 Hamburg**

- 1) richiedente la certificazione
- 2) la ditta intestataria della certificazione

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7717A 01OTT2021

**LAPI S.p.A.**

Laboratorio Prevenzione Incendi





**ALLEGATO D)**  
**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO**  
**MODELLO D.12**

(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto (1) (cognome e nome) Jens Meyer nato a (luogo) \_\_Hamburg\_ il (data di nascita)

\_\_\_\_\_, residente (indirizzo di residenza),

Germany, \_\_\_\_\_, documento di identità n. \_\_\_\_\_,

nella sua qualità di

\_\_\_\_Manager Product Engineering\_\_\_\_ (titolare, legale rappresentante, amministratore) della SHARP Electronics GmbH, Nagelsweg 33-35, 20097 Hamburg ; Germany\_(2) (ragione sociale ditta, impresa, ente, società), con sede legale in (indicare indirizzo, numero di telefono e PEC)

\_\_\_\_jens.meyer@sharp.eu\_\_\_\_, PIVA \_\_\_\_\_ consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato

**DICHIARA**

che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato

".....NU-JC360B....." (3), di USO SPECIFICO, unitamente ai materiali di seguito elencati

1) .....NU-JCXXXB\*.....

2) .....NU-JDXXXB\*.....

3)

(\*) XXX = potenza elettrica

Tutti i materiali citati sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore.

**LUOGO E DATA**

Hamburg, 20.08.2021

**IL DICHIARANTE**



**Sharp Electronics GmbH**  
Nagelsweg 33-35  
20097 Hamburg

1) Il richiedente la certificazione.

2) La ditta intestataria della certificazione.

3) Indicare la denominazione commerciale del materiale; qualora questa non identifichi inequivocabilmente il campione

(articolo) da sottoporre a prova, indicare il codice identificativo di quest'ultimo.

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

7717A 01OTT2021

**LAPI S.p.A.**

Laboratorio Prevenzione Incendi





Sharp Energy Solutions Europe  
a division of

**SHARP ELECTRONICS GMBH**

Nagelsweg 33-35  
20097 Hamburg

Sharp Electronics GmbH, Nagelsweg 33-35, 20097 Hamburg

Per vostra informazione

Contact: Jens Meyer

T: +49 (0) 40 / 2376 - 2282  
F: +49 (0) 40 / 2376 - 15 - 2282  
E: Jens.Meyer@sharp.eu  
W: www.sharp.eu

Hamburg, 26.09.2022

Ulteriori informazioni all'allegato D

NU-JCXXB rappresenta i seguenti moduli fotovoltaici

NU-JC320B  
NU-JC360B  
NU-JC365B  
NU-JC400B  
NU-JC410B  
NU-JC415B  
NU-JC420B

**Sharp Electronics GmbH**  
Nagelsweg 33-35  
20097 Hamburg

Commercial Register: Hamburg, HRB 125894, VAT ID: DE285651148, Managing Directors: Tetsuji Kawamura, Hironobu Ito

The Bank of Tokyo Mitsubishi UFJ. Ltd.  
Account: 224 447  
Bank Code: 300 107 00  
SWIFT Code: BOTK DE DX  
IBAN Code: DE51 3001 0700 0000 2244 47

Commerzbank AG  
Account: 103 500 500  
Bank Code: 200 400 00  
SWIFT Code: COBA DE HH XXX  
IBAN Code: DE66 2004 0000 0103 5005 00